

NEUKADUR PN 9723-A90 und PN 9723-A35

2 K-PUR-Gießsystem

vorläufiges Datenblatt

altropol

Haupteigenschaften

- einfache Shore A-Variation
- ein Härter
- sehr hohe Dehnung
- hand- und maschinenverarbeitbar
- sehr gute Fließfähigkeit
- sehr schnell härtend
- auch als Vakuumgießharz verwendbar
- tieftemperaturflexibel
- styrolbeständig

Anwendungen

- Prototypenbau
- Herstellung technischer Teile
- Formen und Modelle

Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

		NEUKADUR PN 9723-A90 Komp. A	NEUKADUR AltroClimb 007 Komp. B2	NEUKADUR PN 9723-A35 Komp. A	NEUKADUR AltroClimb 007 Komp. B2
Farbe		weißlich	transparent- leicht gelblich	weißlich	transparent- leicht gelblich
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	48	100	18
Dichte (20 °C)	g/cm ³	1,05	1,20	1,05	1,20
Viskosität (25 °C)	mPa·s	900	450	200	450

Eigenschaften der Mischung (ca. Werte)

Mischviskosität (25 °C)	mPa·s		ca. 650		ca. 250
Verarbeitungszeit (25 °C)	Minuten		8		9
Entformzeit (70 °C)	Minuten		60		60
Härte	Shore A	DIN 53505	90	DIN 53505	35

Mechanische Werte nach 1 stündiger Temperung bei 70 ° C (ca. Werte)

Zugfestigkeit	MPa	DIN 53455	*	*
Zugdehnung	%	DIN 53455	*	*
Weiterreißfestigkeit	N/mm	ASTM D 624 B	*	*
Wärmeformbeständigkeit	Martens °C	DIN 53458	80	70
Lineare Längenänderung	%	500 x 50 x 3 mm	*	*

* in Arbeit

Shore Härten	A 80	A 75	A 70	A 65	A 60	A 55	A 50	A 45	A 40
NEUKADUR PN 9723 A90 Komp. A	85,90	60,00	49,00	36,20	22,50	18,80	14,00	7,00	4,70
NEUKADUR PN 9723 A35 Komp. A	14,10	40,00	51,00	63,80	77,50	81,20	86,00	93,00	95,30
	100	100	100	100	100	100	100	100	100
NEUKADUR AltroClimb 007 Komp. B2	44	36	33	29	25	24	22	20	19

NEUKADUR PN 9723-A90 und PN 9723-A35

2 K-PUR-Gießsystem
vorläufiges Datenblatt

altropol

Verarbeitungshinweise

NEUKADUR PN 9723-A90 Komp. A und NEUKADUR PN 9723-A35 Komp. A sowie der Härter NEUKADUR AltroClimb 007 Komp. B2 sind kälteempfindlich und können bei Temperaturen unter + 18 °C auskristallisieren. Dieser Vorgang ist bei ca. 30 - 60 °C reversibel.

Zur individuellen Einstellung des Shore A Härtegrades ist NEUKADUR PN 9723-A90 Komp. A mit NEUKADUR PN 9723-A35 Komp. A mischbar. Die genauen Mengenverhältnisse entnehmen Sie bitte unserer separaten Mischtablette.

Je höher der Anteil an NEUKADUR PN 9723-A35 Komp. A in der Abmischung mit NEUKADUR PN 9723-A90 Komp. A ist, desto eher kann sich die Topfzeit verkürzen.

Vor Gebrauch NEUKADUR PN 9723-A90 Komp. A und NEUKADUR PN 9723-A35 Komp. A gründlich aufrühren.

Die angegebenen mechanischen Werte werden nur nach oben beschriebener Temperung erreicht.

Trennmittel finden Sie auf unserer Homepage unter <http://www.altropol.de/produkte/weitere-produkte/trennmittel>

Lieferform

NEUKADUR PN 9723-A90 Komp. A	auf Anfrage
NEUKADUR PN 9723-A35 Komp. A	auf Anfrage
NEUKADUR AltroClimb 007 Komp. B2	auf Anfrage

Lagerung

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden (die ersten 2 Ziffern der Chargen-Nr. ergeben die Woche, die 3. Ziffer das Jahr).

Vorsichtsmaßnahmen

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2021-06-15.1 / 8 / LW-W •

• www.altropol.de •

• Altropol Kunststoff GmbH • Rudolf-Diesel-Straße 9 - 13 • D-23617 Stockelsdorf • Tel. +49 (0)451-499 60-0 •
• Fax. +49 (0)451-499 60-20 • E - Mail: info@altropol.de •